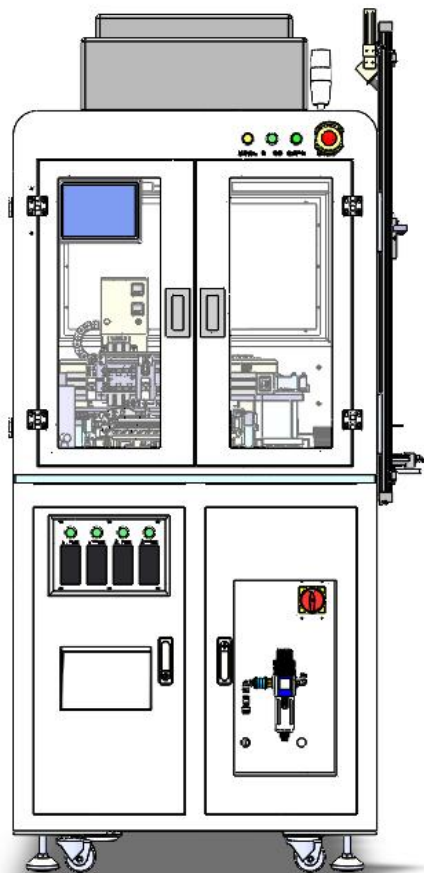




ZH-双刀头自动剪切机

方案说明V2.0

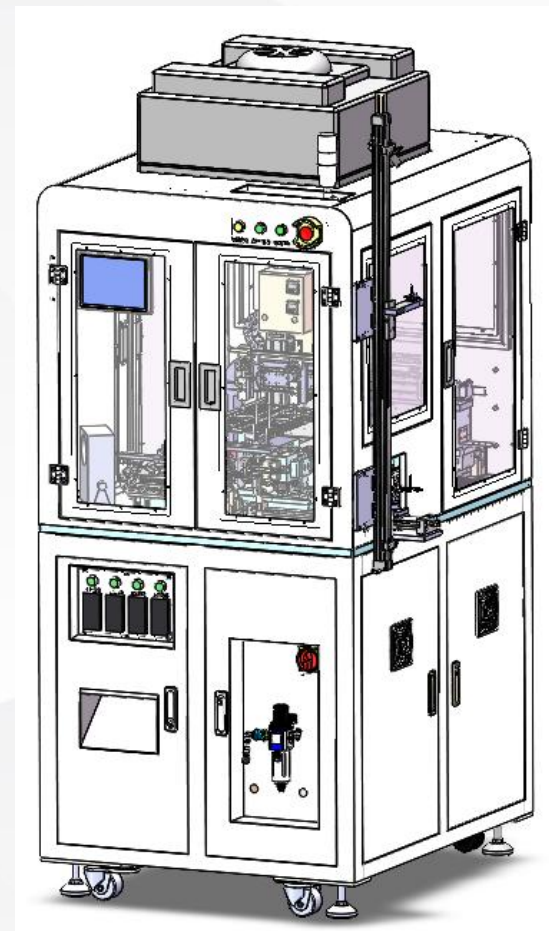
01

PART

• PART 01 设备功能

设备功能：

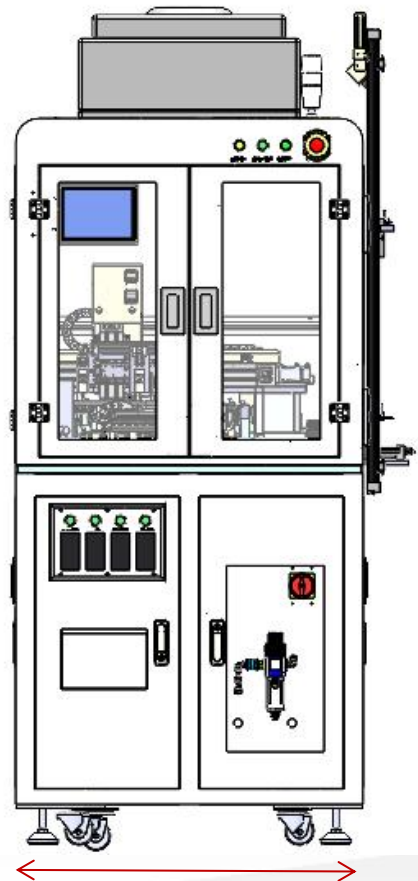
1. 配置2套剪切机构，摆盘机械手2个间距可变吸嘴；
2. 配备三层升降料仓，摆盘完成后设备自动切换料盘；
3. 料盘托板尺寸210*360mm，可按需定制盘面，以兼容不同的料盘；
4. 进料、搬运使用气缸推送，旋转使用伺服控制；
5. 机架为全罩包钣金设计，配有FFU高效空气净化器，上料高度可按需求调整；



02

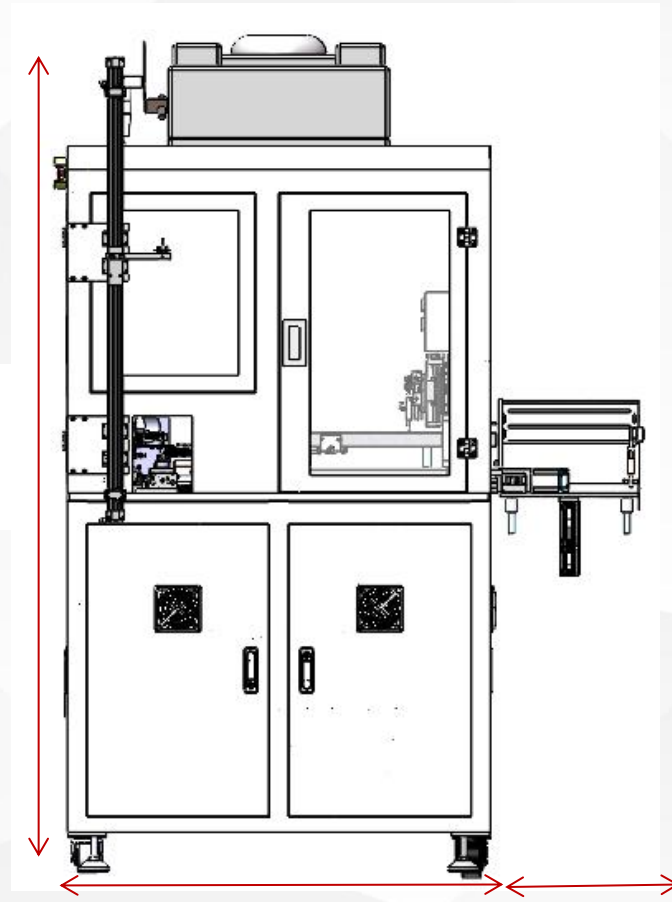
PART

• PART 02 设计布局



1000mm

2150mm



1100mm

390mm

说明:

- 1, 3层升降料仓, 料仓摆盘上下料
- 2, 2*(2*(210*360mm) (16盘: 100*88mm)
- 3, 可剪8穴、12穴、16穴

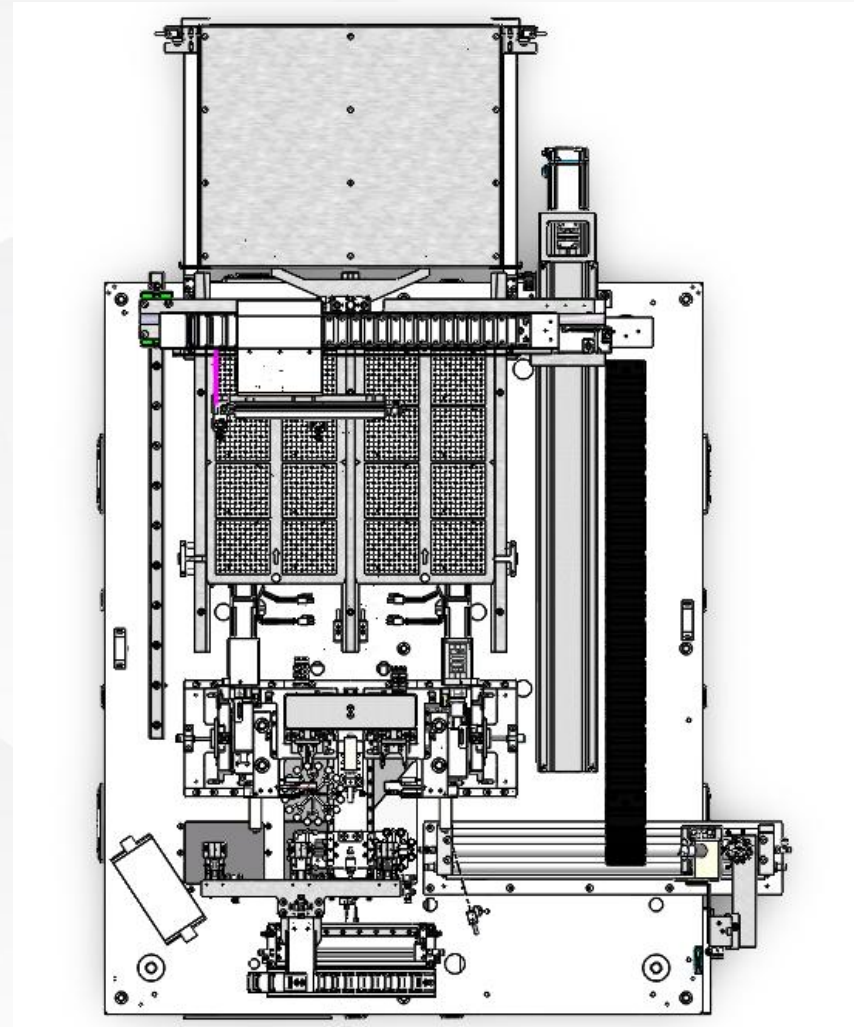
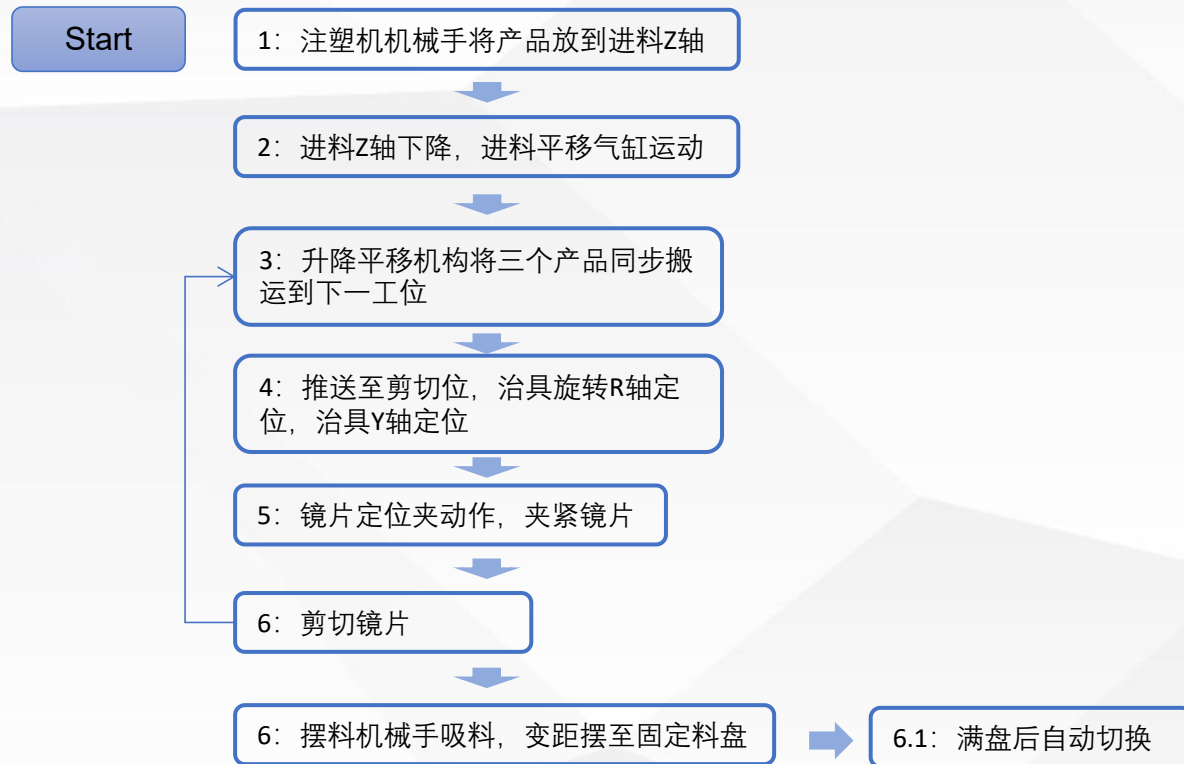
Description :

1. 设备长*宽*高的尺寸(单位: mm) : 1000*1500*2150
2. 设备的无尘等级: 千级
3. 设备功率和电压: 约1.5KW, 220V
4. 设备气压(单位: Mpa) : 0.5-0.6MPa
5. 设备重量(单位: kg) : 860

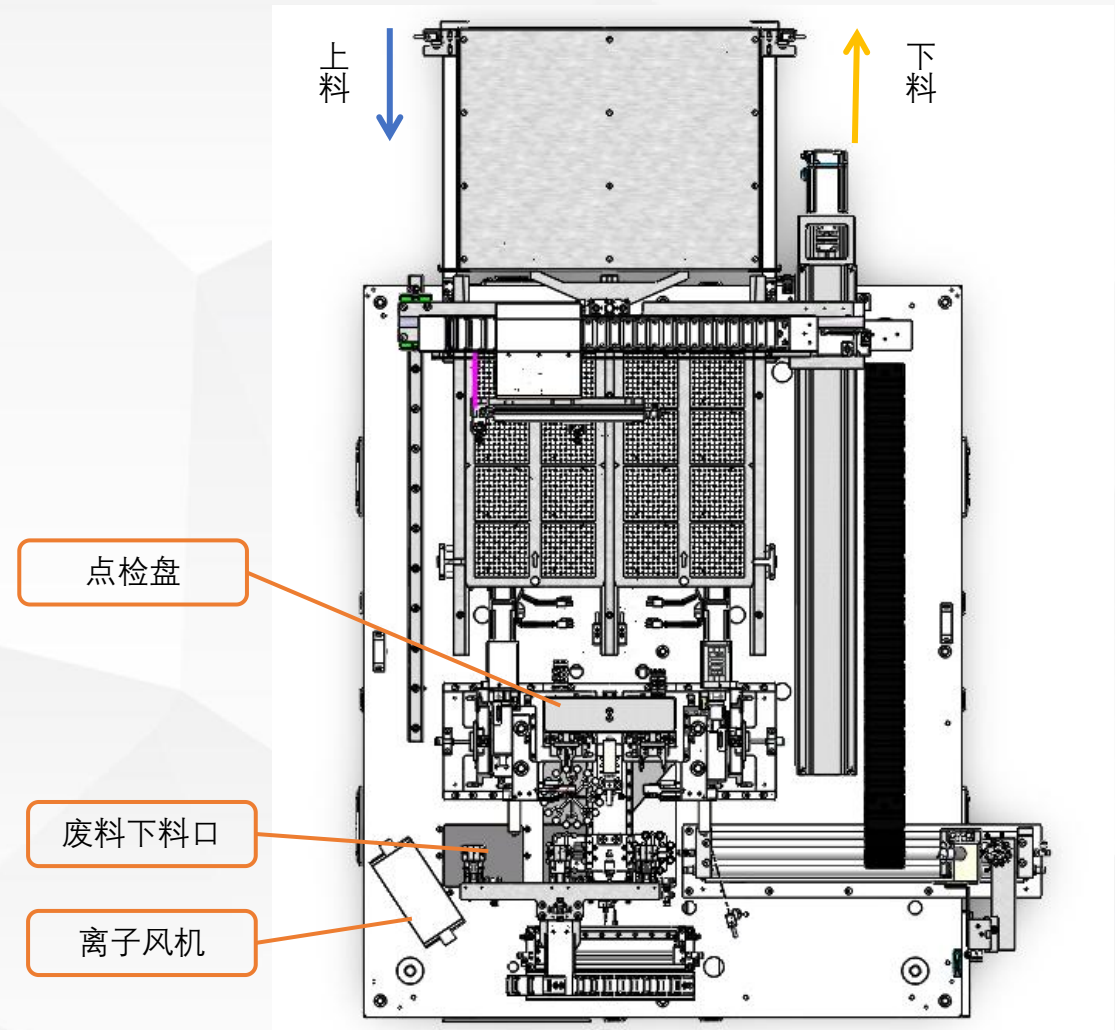
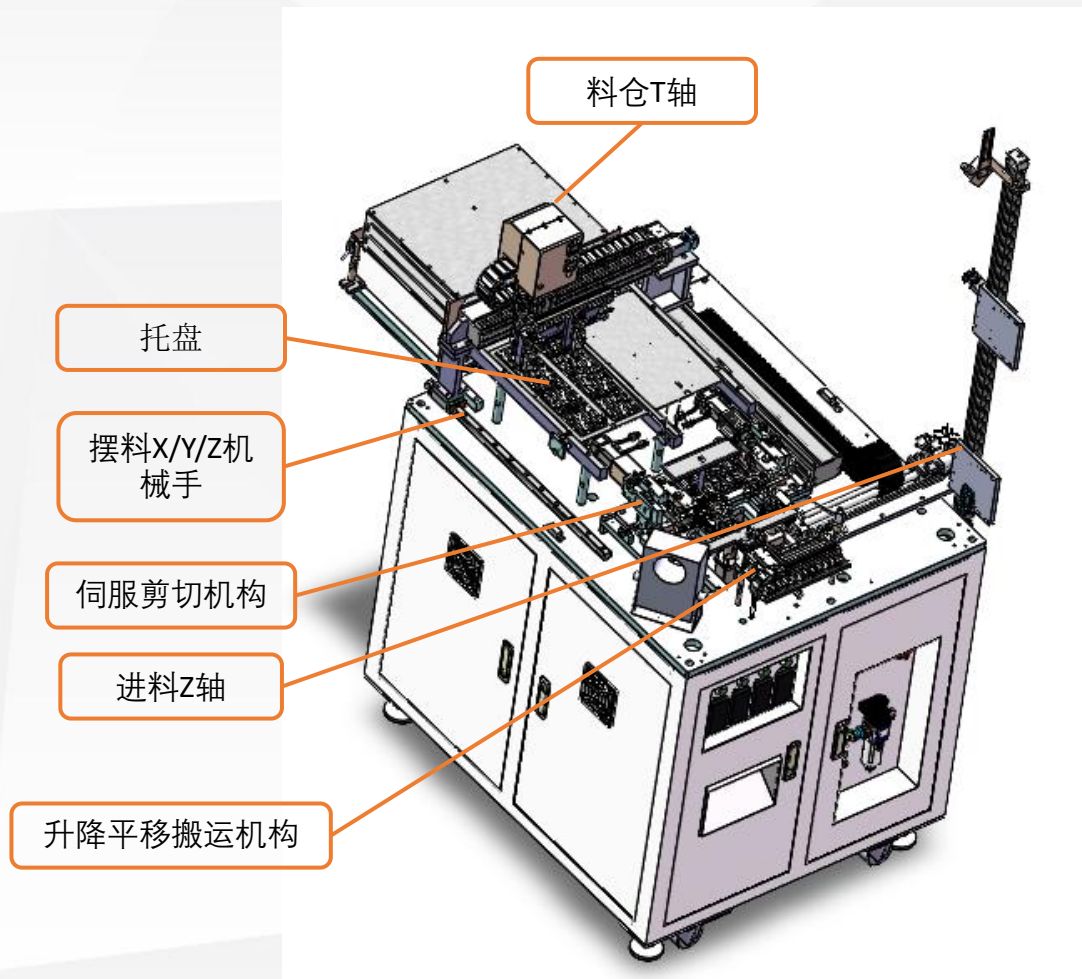
03

PART

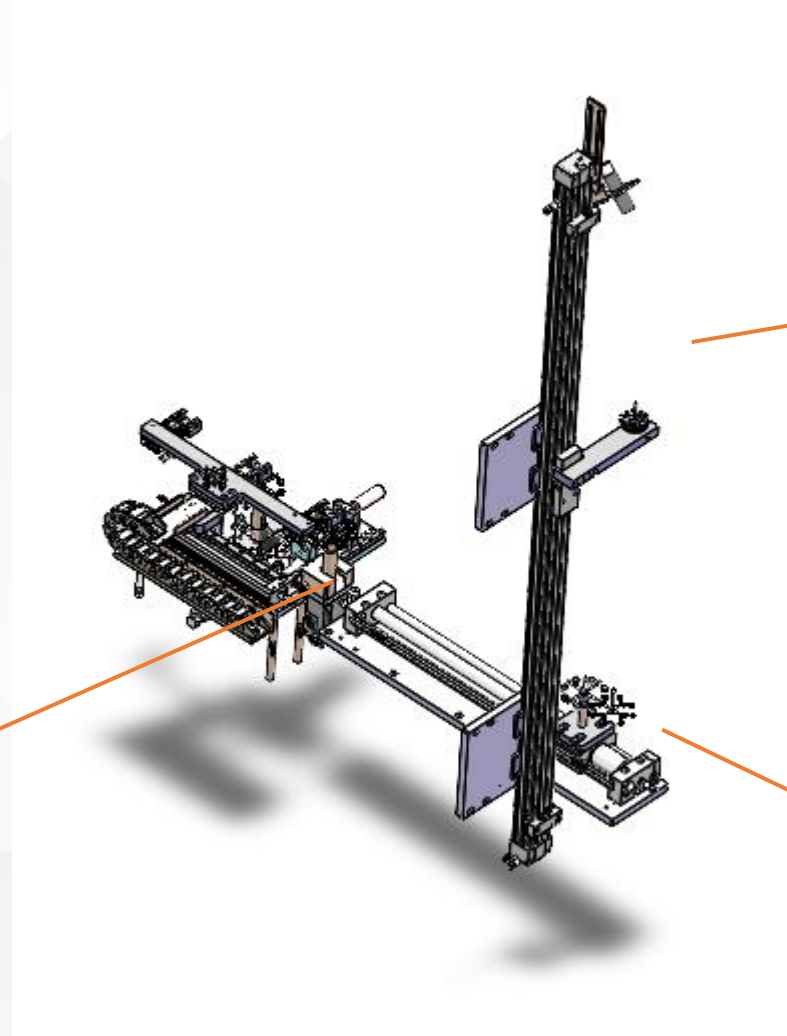
• PART 03 设备流程 (机构动作逻辑顺序)



• PART 03 设备介绍-整体布局



• PART 03 设备介绍-进料机构

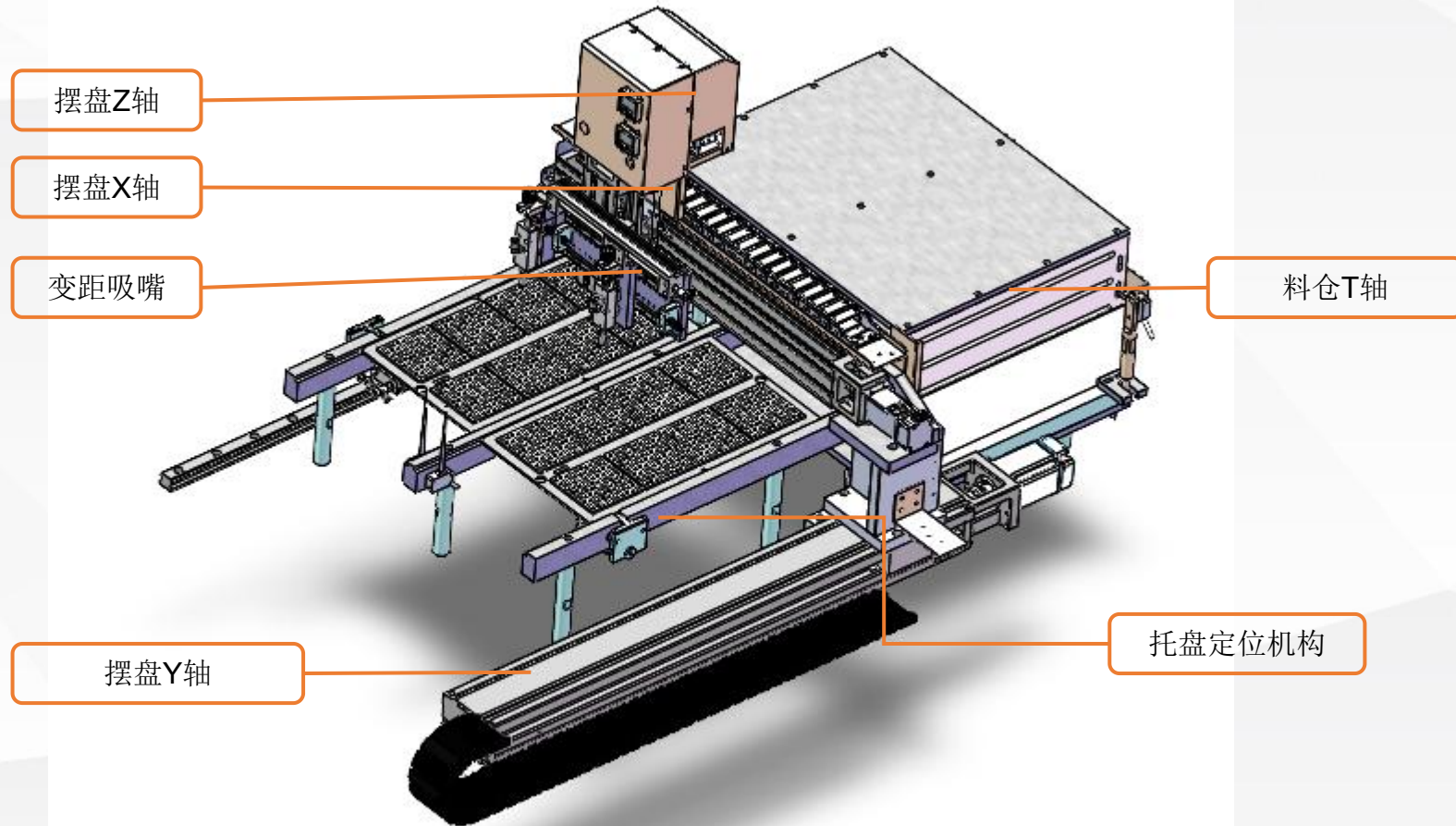


进料Z轴：由感应器感应注塑模块是否送料，气缸上移进行进料

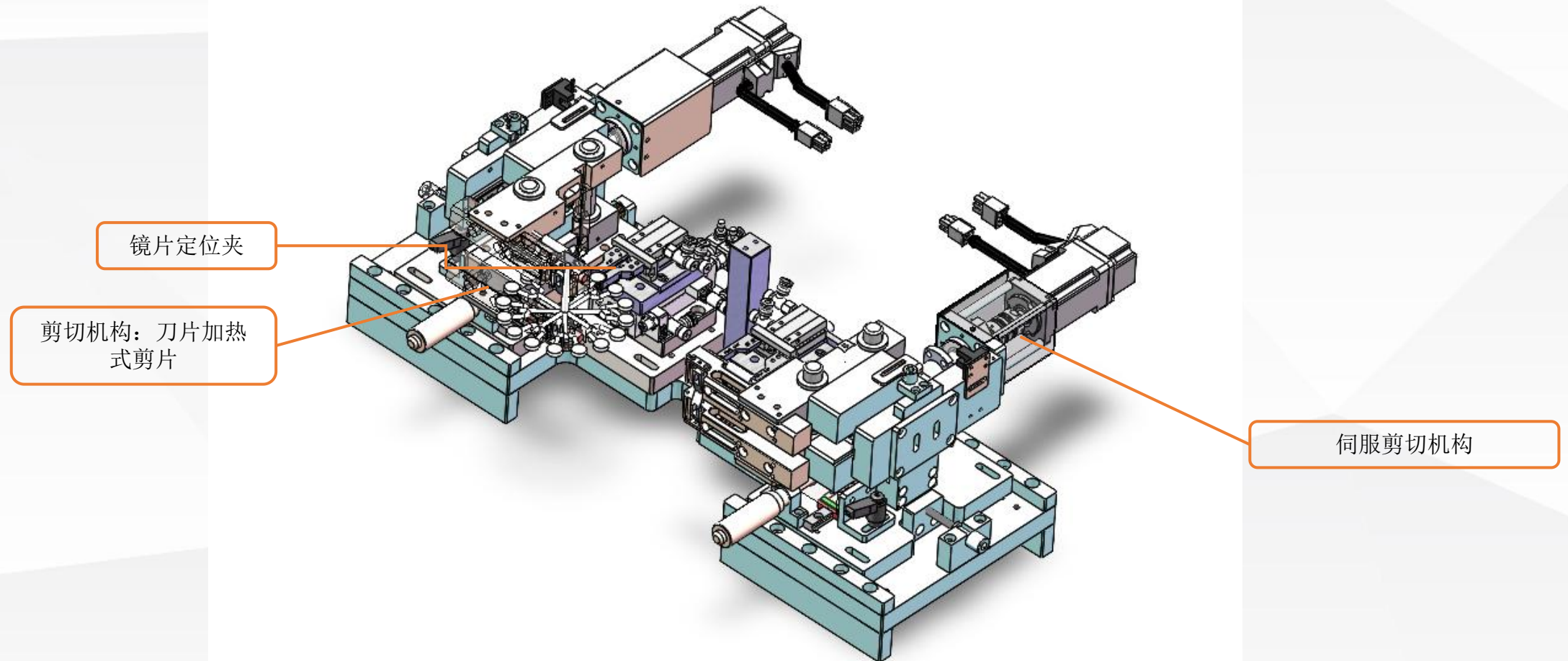
升降平移机构：平移气缸完成动作后进行升降平移搬运物料

进料平移气缸：气缸收料后进行平移推送

• PART 03 设备介绍-摆盘机构介绍



• PART 03 设备介绍-剪切机构



04

PART

• PART 04 设备参数说明

设备类型	参数	备注
可剪穴数	8穴、12穴、16穴	
效率	2吸笔：16穴/22-35秒、12穴/17-24秒	具体根据实际工艺需求或注塑机下料周期而定
可剪切镜片尺寸	Ø2-Ø10	
料盘尺寸	2*(210*360mm) (16盘：100*88mm)	
剪切规格	伺服剪切机构：可剪切浇口肉厚为0.1-2mm,下脚料直径50-120mm剪口平齐，长度2mm以下，精度±0.02mm,	
加热功率	最高可至250°C,±3°C内。	
其他功能	穴号选择及屏蔽功能，烫剪口功能等。	
功率	约 1.5 KW	
尺寸	1000*1500*1850mm	
用电要求	AC 220V 50~60Hz	
用气需求	气压0.5~0.6MPa	

05

PART

• PART 05 设备关键配件说明

序号	名称	说明	品牌	备注
1	机架与结构件	机加件与钣金件	自制	
2	PLC\触摸屏		汇川\威纶	
3	线性模组		HIWIN/THK/创锋	
4	丝杆、导轨		HIWIN	
5	气动配件	气缸、电磁阀等	亚德客/SMC	
6	联轴器		菱科	
7	开关电源		明纬	
8	伺服电机、驱动器		松下/汇川	
9	步进电机、驱动器		锐特	
10	轴承		NSK/SKF	

THANK YOU

广东赛峰机械设备有限公司

www.syfeng.cn

www.sfmach.com

请勿外传!